

در صنعت پی وی سی و ام دی اف و در ساخت کابینت آشپزخانه، بعد از این که قطعات برش کار می شوند لبه های خشن و بدون روکشی دارند و اگر به همین ترتیب چسبانده شوند زیبایی خوبی نخواهند داشت و در قطعاتی که از ام دی اف است نیز نفوذپذیری به آب مقاومت را کم خواهد کرد، در این جا است که باید نواری نازک از جنس و طرح روکش اصلی کار به آن چسبانده شود و از دستگاه لبه چسبان استفاده خواهد شد، برای این منظور قطعه کار وارد دستگاه می گردد و لبه های آن چسب می خورد و غلطک ها نوار را به لبه کار متصل می کنند و با حرارت دیدن می چسبند.

در مرحله آخر برای تراز شدن و زیبایی بیشتر لبه های کار را فرز کاری و پولیش می کنند. انواع مختلف این دستگاه در نوع اتوماتیک و غیر اتوماتیک عرضه می شود.

دستگاه لبه چسبان در دسته بندی ابزارآلات نجاری است که برای پوشش دادن لبه برش خورده صفحات MDF و PVC مورد استفاده قرار می گیرد. ماشین لبه چسبان نوارهای پلیمری پی وی سی (PVC) را طی فرایندهای چسب زنی، حرارت دهی، پرس، برش و... به قسمت های برش خورده صفحه یا به اصطلاح نر کار می چسباند.

در صفحات چوبی صنعتی مانند MDF و لمینیت زیر و روی صفحات توسط انواع روکش پوشیده شده اند؛ اما در قسمت های برش خورده این محافظ از بین رفته و چوب مقاومت مکانیکی خود در برابر عوامل محیطی مانند حرارت و رطوبت را از دست می دهد. ماشین لبه چسبان با چسباندن نوارهای پلیمری در یک فرایند کاملا کنترل شده و استاندارد لبه ها یا نر کار را محافظت می کند. عملیات لبه چسبانی علاوه بر افزودن به زیبایی کار، مقاومت کار را در برابر حرارت، رطوبت و ضربه بالا می برد. اما در صفحات پلیمری مانند صفحات فومیزه پی وی سی که به شکل ذاتی ضد آب هستند فرآیند لبه چسبانی تنها برای افزایش زیبایی و هم رنگ شدن لبه ها با روکش ورق و پوشاندن سطح مقطع انجام می شود

به طور کلی روش کار دستگاه لبه چسبان به این صورت است که صفحه برش خورده از قسمت نری وارد دستگاه ماشین لبه چسبان (نوار زن پی وی سی) شده و لبه های آن به چسب های گرانول مخصوصی که از قبل گرم شده است آغشته می شود. این چسب در ایستگاه های بعدی توسط چند غلتک با قابلیت کنترل مستقل تحت فشار قرار

می‌گیرد. صفحه در ادامه حرکت خود از مقابل دیگر ایستگاه‌ها عبور کرده و قسمت‌های اضافی آن بریده و لبه‌ها پولیش می‌شود.

عملیات لبه چسبانی علاوه بر افزودن به زیبایی، مقاومت صفحات را در برابر حرارت، رطوبت و ضربه افزایش می‌دهد. نوار لبه‌ها به سه دسته نوار لبه پی وی سی، نوار لبه ملامینه و نوار لبه ABS تقسیم می‌شود. ضخامت معمول نوارهای لبه برای فرآیند لبه چسبانی نیز ۰،۴، ۱، ۲ و ۳ میلی‌متر است.